



厦门金鹭特种合金有限公司
XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO., LTD.

Фрезерный инструмент

--Indexable Milling Project Team

Update : Nov.2016

ООО “Инструмент поставка”

тел.: 8 /4722/ 407-599

сот.: 8-952-494-7503

309000, г. Белгород, пер. Заводской 5-й, д. 9.

305000, г. Курск, ул. Литовская, д. 12А, пом. 3.

E-mail: postavkatools@yandex.ru

Сайт: www.toolprofit.ru

1

Сплавы

2

Торцевое фрезерование

3

Фрезерование уступов

4

Профильное фрезерование

5

Трехсторонние и фасочные фрезы



Фрезерный инструмент

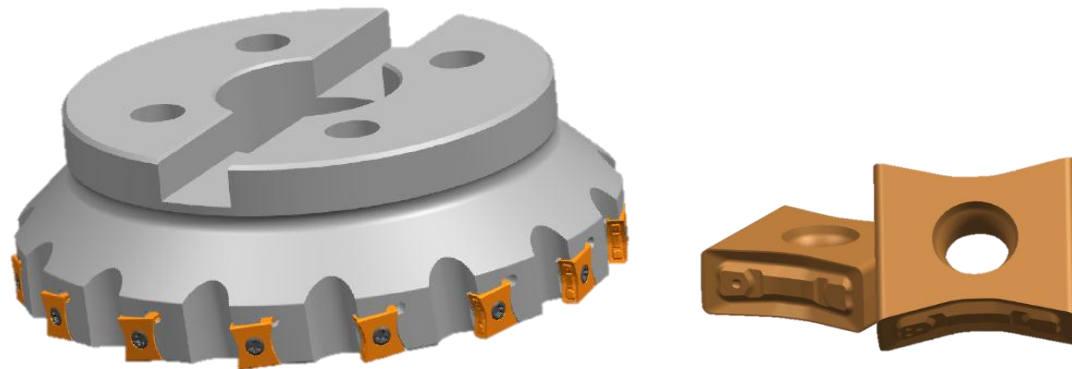
- Общее 43° торцевое фрезерование ODKT
- Общее 45° торцевое фрезерование SEET
- 60° торцевое фрезерование чугуна HNEX
- 45° Торцевое фрезерование (негативное) SNEU
- Вертикальное торцевое фрезерование LNMT
- Общее фрезерование уступов APMТ
- Фрезерование уступов APKТ
- Фрезерование уступов SDKТ
- Двухстороннее фрезерование уступов ANKX
- Двухстороннее фрезерование уступов WNGU
- Общее профильное фрезерование RC/RD/RP
- Общее профильное фрезерование QTD
- Высокопроизводительные фрезы UD/UP/SDMT
- Фрезерование боковых и торцевых поверхностей CNEU
- Фрезерование боковых и торцевых поверхностей SNEX
- Фрезерование фасок SPMT
- ISO Фрезерные пластины

Новые продукты
выделены красным

» Сплавы

ISO	Steel P					Stainless Steel M					Cast Iron K					Nonferrous Material N				HRSA S				
	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	S40
Сплавы																								

2 Торцевое фрезерование



»» Тангенциальная обработка поверхности **【LNMT+MVA190】**

Introduction

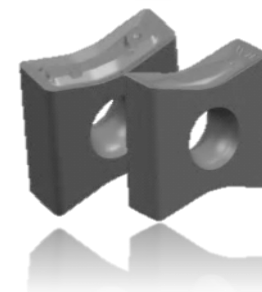
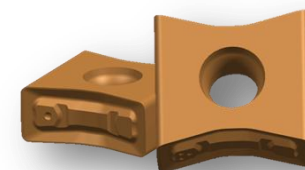
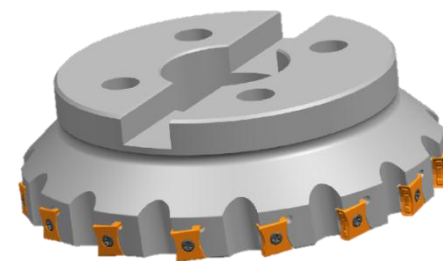
- Tangential inserts ensure high strength; double sided, economical
- GA4230 for steel ; GK4125 for cast iron.

Application

- Applicable for large face milling;
- Suitable for automobile, machinery and general industry.

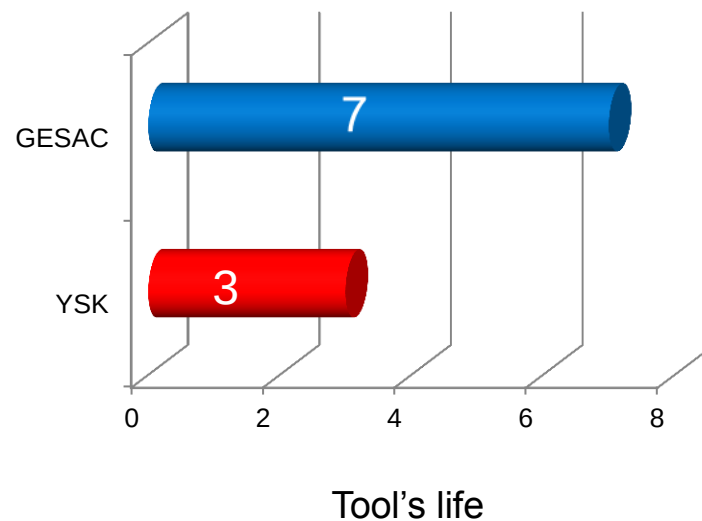
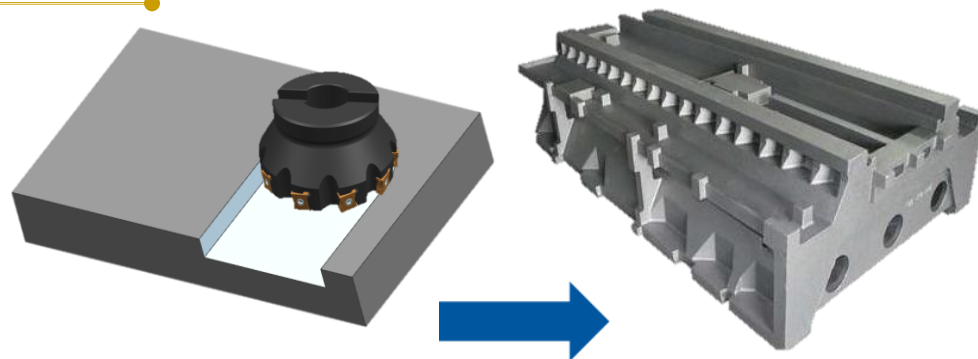
Specification

- 4 grades: GA4230 GA4225 GK4215 GK2115
- 3 geometries: GL MM GH
- Diameter : $\Phi 50$ - $\Phi 125$ mm.



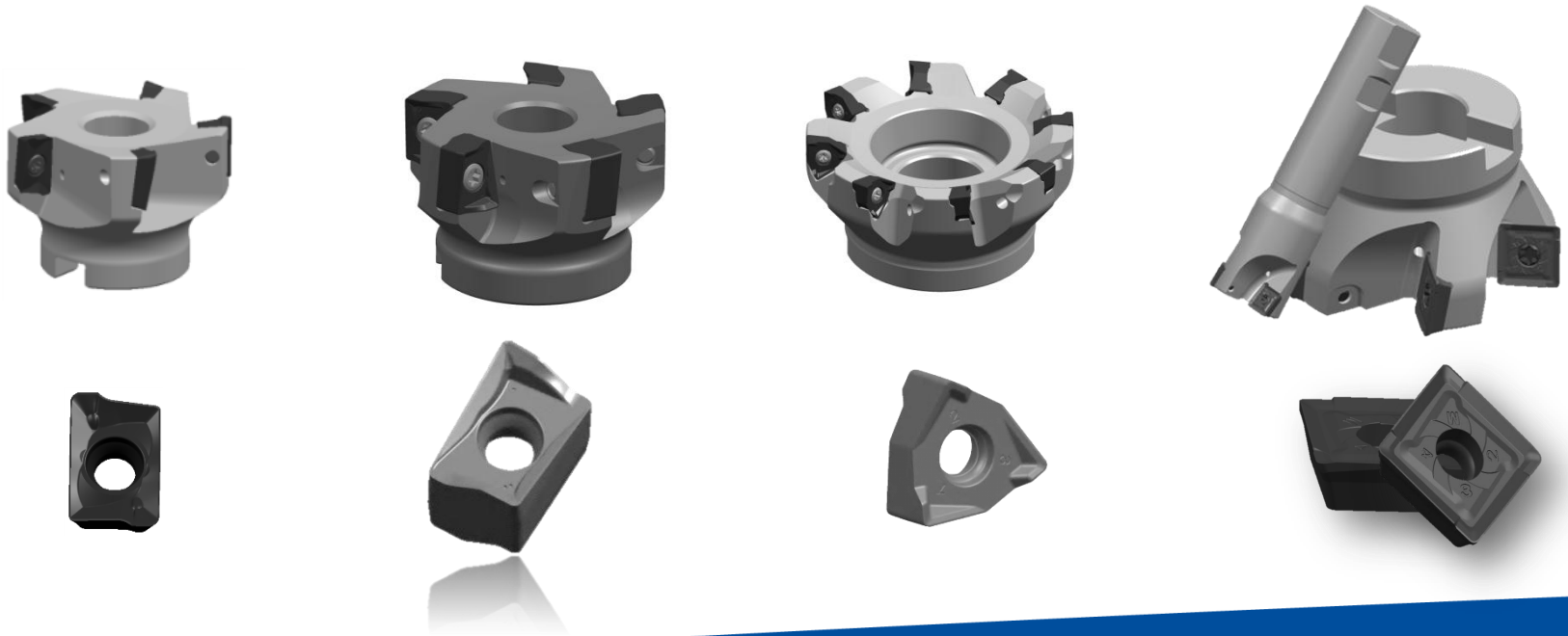
»» Задача: обработка чугуна

Tools	Vertical Face Milling
Specification	LNMT150608-MM-GK4125
Workpiece	HT250 (HB180-230)
Vc	250m/min
Fz	0.25mm/z
Ap	4mm
Cutting type	Face Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has 25% longer life than YSK.



3

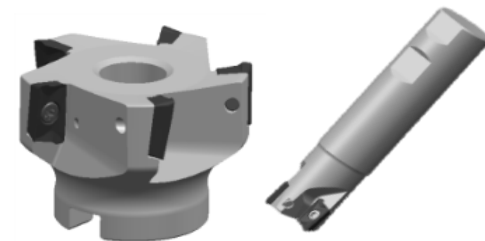
Фрезерование уступов



» Фрезерование уступов **【APKT+MEB190】**

Introduction

- Helical Cutting Edge.
- Competitors : Kyocera BDMT、Sandvik R390、Taegutec APKT、ZCC APKT.



Application

- Mainly for light to heavy cutting of general material.
- Applicable for mold, machinery and automobile industries.



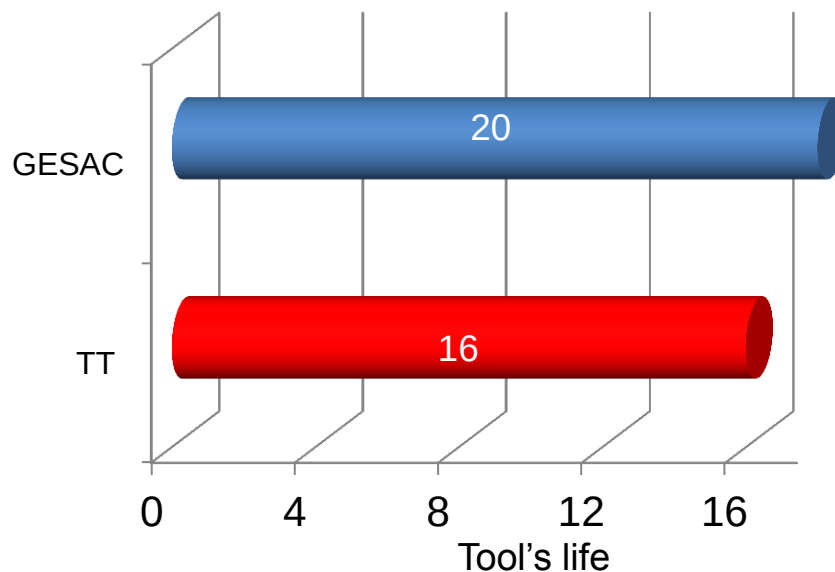
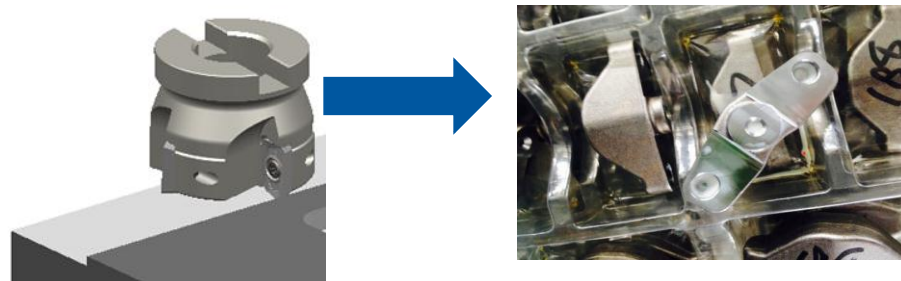
Specification

- 4 grades : GA4230 GA4225 GK4125 GK2115 ;
- 3 geometries : GL GM GH ;
- 5 corner radius : 04 08 12 16 32 ;
- Diameter : Ø16-Ø125mm.

3.1 Фрезерование уступов

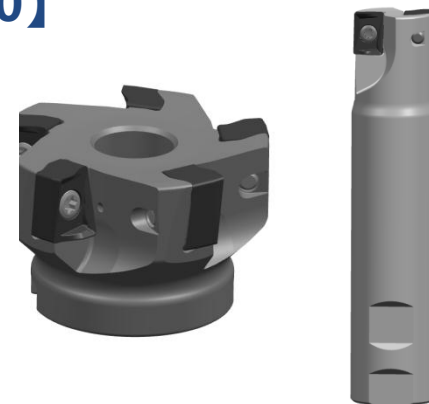
➤ Задача: фрезерование уступов

Tools	APKT+MEB190
Specification	APKT160408R-GM-GA4230
Workpiece	P20 (HB320)
Vc	150m/min
Fz	0.15mm/z
Ap	6mm
Cutting type	Shoulder Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has 25% longer life than TT.



»» Двухстороннее фрезерование уступов **【ANKX+MEC190】****Introduction**

- Double sided insert with 4 cutting edge;
- Large rake angle and helical edge design;
- Thicken insert ensures stable cutting;
- Competitor: Walter F4041 ; Taegutec TFM90AN ; Iscar H490.

**Application**

- Mainly used for finish to rough shoulder milling and face milling of general material;
- Applicable for automobile and general industry.

Specification

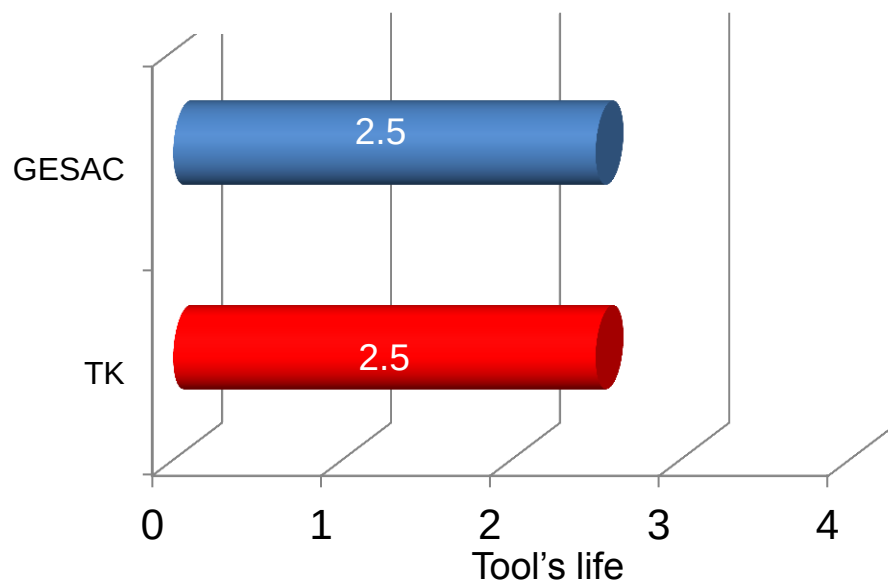
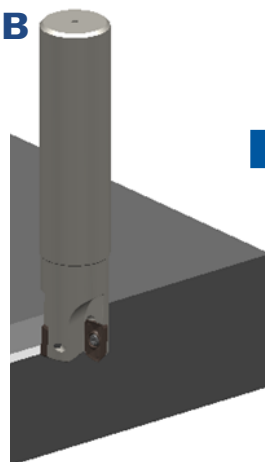
- 4 grades : GA4230 GA4225 GK4125 GK2115 ;
- 3 geometries : GL GM GH ;
- Diameter : Ø32-Ø100mm.



3.2 Двухстороннее фрезерование уступов

➤ Задача: фрезерование уступов

Tools	ANKX+MEC190
Specification	ANKX160716R-GM GA4230
Workpiece	P20 (HB320)
Vc	150m/min
Fz	0.25mm/z
Ap	1mm
Cutting type	Face Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has equal life to TK.



»» Двухстороннее фрезерование уступов (6 граней) **[WNGU+MEE190]****Introduction**

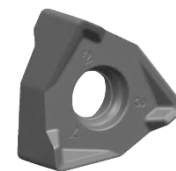
- Double sided insert with 6 cutting edge;
- Large rake angle and helical edge design;
- Thicken insert ensures stable cutting;
- Competitors : Taegutec TEM90XN ; Kyocera MFWN.

Application

- Mainly used for finish to rough shoulder milling and face milling of general material;
- Applicable for automobile and general industry.

Specification

- 3 grades : GA4230 GK4125 GK2115 ;
- Geometry: GM ;
- Diameter : Ø50-Ø125mm.

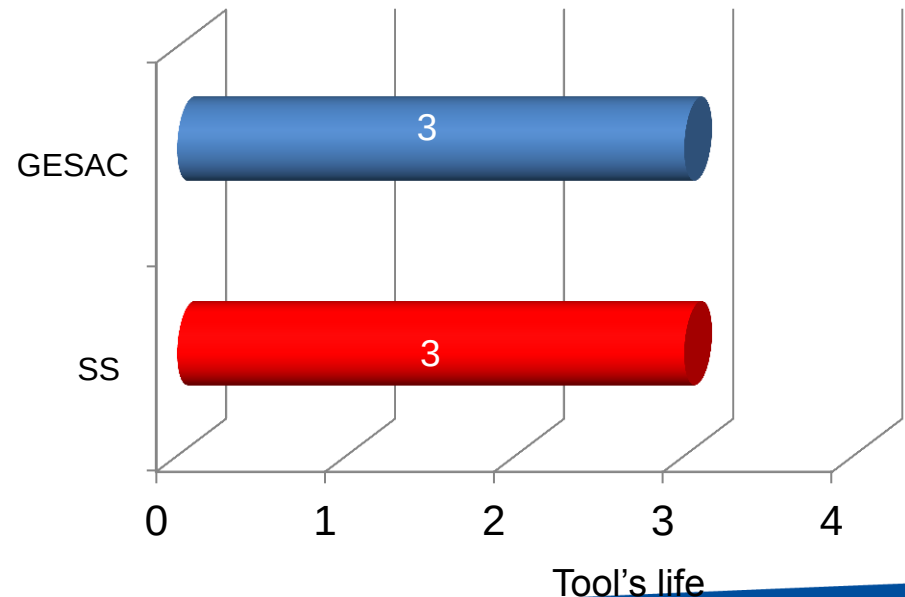


3.3

Двухстороннее фрезерование уступов (6 граней)

Задача: Фрезерные работы на автомобильных деталях

Tools	WNGU+MEE190
Specification	WNGU080608-GM GA4230
Workpiece	42CrMo (HRC30)
Vc	80m/min
Fz	0.75mm/z
Ap	1mm
Cutting type	Face Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has equal life to SS.



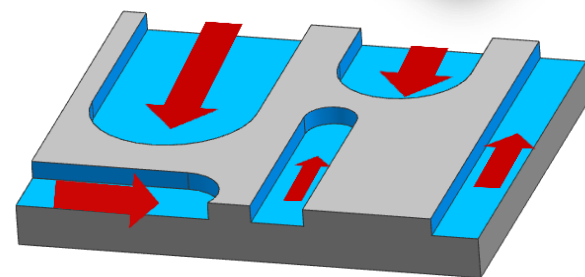
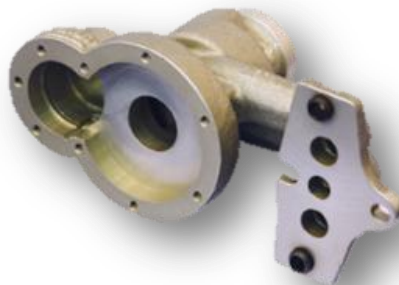
» Торцевое фрезерование (4 грани) **【SDKT+MES190】**

Introduction

- General used positive shoulder milling inserts, high economical with 4 edges. Helical cutting edge to achieve good surface quality of shoulder cutting.
- Suitable for general material.
- Applicable in mold, general machinery, automobile, and aerospace industries. .

Specification

- Grades : GK4125、GK2115、GA4230、GP2115、GP4225,
- 3 geometries , GL、GM、GH (GL、GH are being developed) ;
- Diameter : Ø40-Ø125mm.

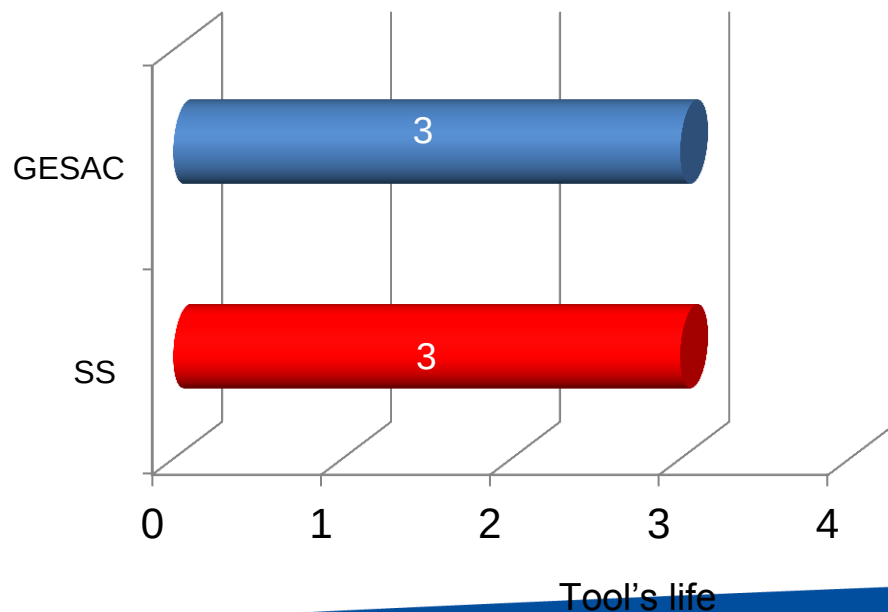


3.4

Торцевое фрезерование (4 грани)

➤ Задача: торцевое фрезерование

Tools	SDKT+MES190
Specification	SDKT14T3PEER-GM GA4230
Workpiece	P20 (HB320)
Vc	180m/min
Fz	0.15mm/z
Ap	2.5mm
Cutting type	Face Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has equal life to SS.



4 Профильное фрезерование



» Профильное фрезерование **【QTD+MBA100】**

Введение

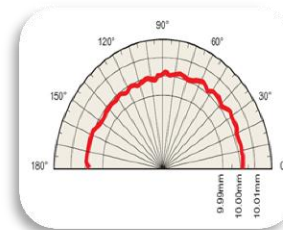
- Инструмент для профильного финишного фрезерования;
- Взаимозаменяемо с Dijet и Sandvik.

Применение

- Может использоваться для полу-чистовой и чистовой обработки сталей ($\leq \text{HRC}55$) и чугуна;
- Применимо для литейной, автомобильной и др. промышленности.

Спецификация

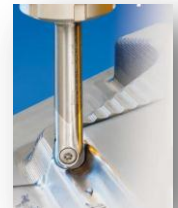
- 6 размерностей: 6-R16.
- Диаметр: $\varnothing 12$ - $\varnothing 32\text{mm}$.



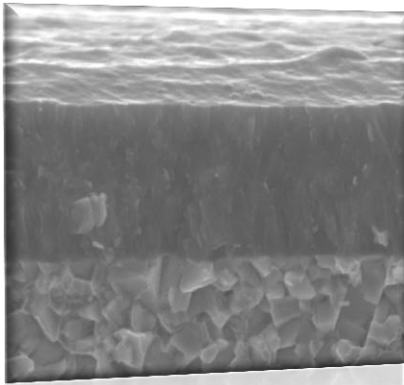
• Straight wall machining

• Mirror finishing

• High edge strength

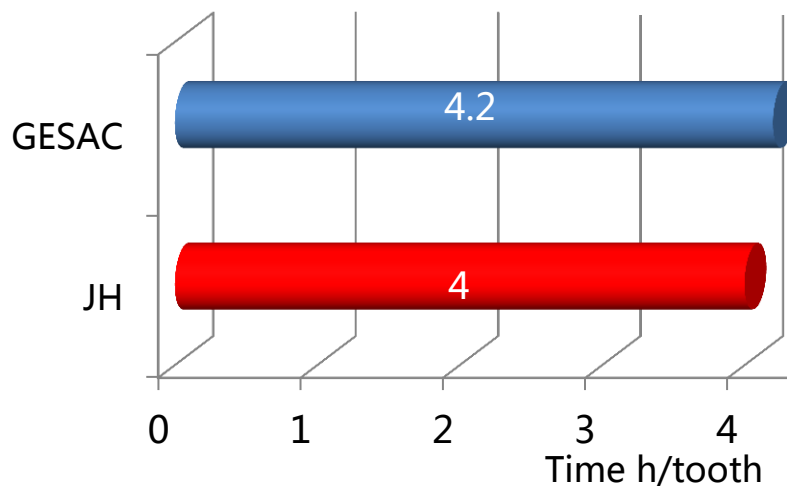
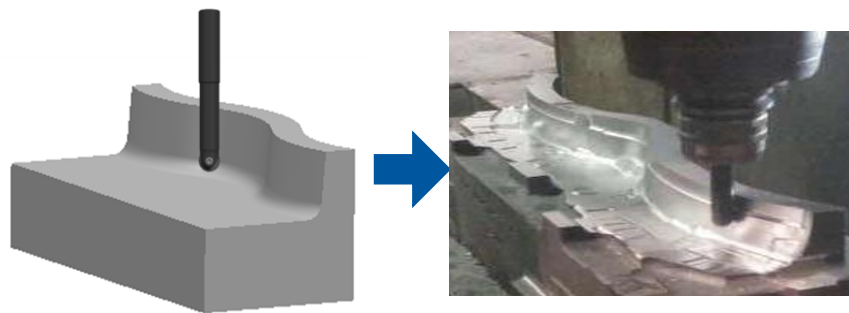


» AlCrSiN покрытие

Покрытие	Состав	Характеристики
 AlCrSiN	45# 50# P20 718 SKD61 ...	• Термостойкость, температура окисления 1100°C; • Специальное покрытие продлевает срок службы инструмента, удовлетворяя требованиям высокоэффективной обработки; • Уникальная конструкция пластин сохраняет равновесие между прочностью и стабильностью при тепловом ударе.

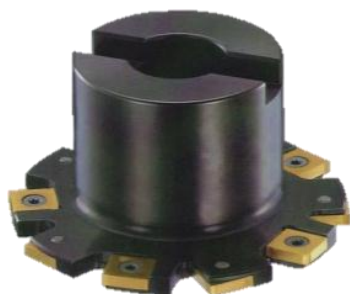
➤ Задача: финишная обработка чугуна

Tools	QTD+MBA100
Specification	QTD2506-GS3115
Workpiece	Cast Iron (HB150-200)
Vc	235.5m/min
Fz	0.65mm/t
Ap	0.2mm
Cutting type	Profile finishing
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has equal life to JH.



5

Трехсторонние фрезы и фрезы для нанесения фасок



5.1 Трехсторонние фрезы

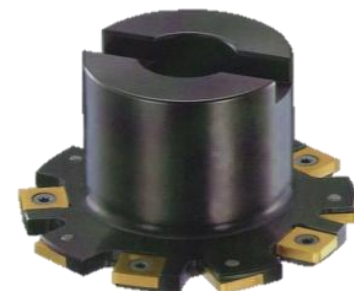
» Трехсторонние фрезы **【SNEX+MSA104-108】**

Введение

- 4 режущие грани, может использоваться для левых и правых пластин. Подходит для обработки общих и специальных сплавов.
- Конкурент: ZCC SMP01.

Спецификация

Пластины	Зерно	Держатель
SNEX1202-GM	GA4230	MSA104-100R10A27-SN12 MSA105-100R10A27-SN12 MSA106-100R10A27-SN12 MSA107-100R10A27-SN12 MSA108-100R10A27-SN12
	GK4125	
SNEX1204-GM	GA4230	
	GK4125	
SNEX12T3-GM	GA4230	
	GK4125	
SNEX12T4-GM	GA4230	
	GK4125	



5.2 Фрезерование фасок

» Фрезерование фасок **[SPMT+MCA130/145/160]**

Введение

- Угол подъёма: 30° , 45° , 60°;
- Конкуренты : Walter F2232-SPMT , ZCC CMA01.

Применение

- Используется для фрезерования фасок 30°/45°/60° в обычных и нержавеющей сталях.

Спецификация

Пластины	Сплав
SPMT09T308-CM	GA4225
	GA4230
	GM2125
	GK4125
SPMT120408-CM	GA4225
	GA4230
	GM2125
	GK4125

Держатель
MCA145-025R02P25-SP09
MCA145-032R03P32-SP12



Благодарим за внимание!

厦门金鹭特种合金有限公司

XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.

中国厦门湖里区兴隆路69号

No.69,Xinglong Road,Huli,Xiamen,China

Tel: 0592-5621830

Fax: 0592-2650639

ООО “Инструмент поставка”

тел.: 8 /4722/ 407-599

сот.: 8-952-494-7503

309000, г. Белгород, пер. Заводской 5-й, д. 9.

305000, г. Курск, ул. Литовская, д. 12А, пом. 3.

E-mail: postavkatools@yandex.ru

Сайт: www.toolprofit.ru