

Трехсторонние фрезы со сменными пластинами

--Indexable Milling Project Team

Update : Nov.2016

ООО “Инструмент поставка”

тел.: 8 /4722/ 407-599

сот.: 8-952-494-7503

309000, г. Белгород, пер. Заводской 5-й, д. 9.

305000, г. Курск, ул. Литовская, д. 12А, пом. 3.

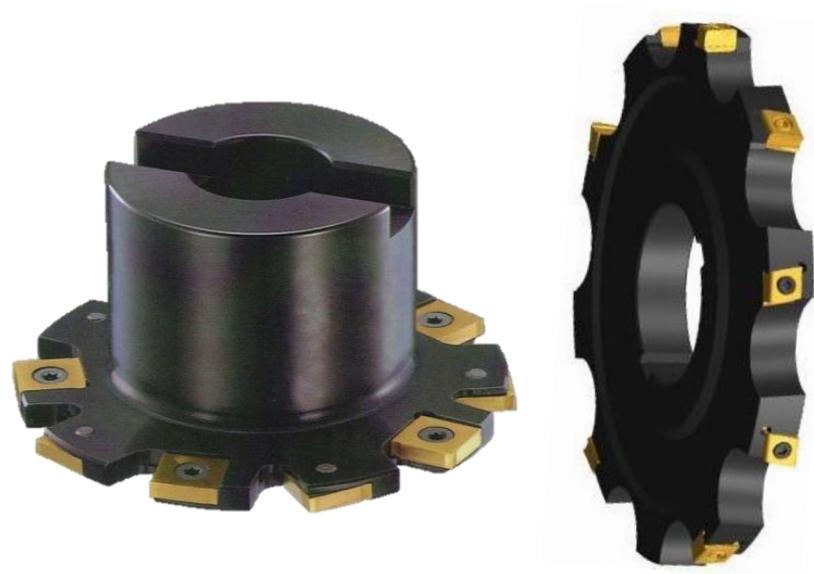
E-mail: postavkatools@yandex.ru

Сайт: www.toolprofit.ru

1 Введение

2 Фрезерные сплавы

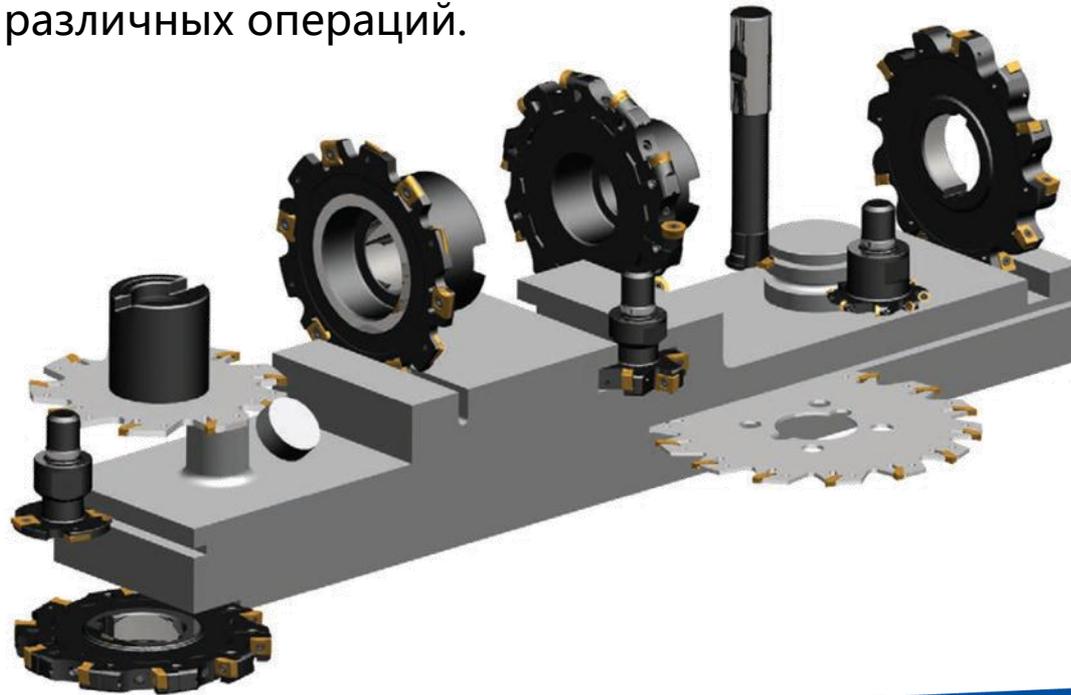
3 Трехсторонние фрезы





Введение

Боковое и торцевое фрезерование играет важную роль в автомобильной, авиационной и др. промышленности. Продукты этой области широко используются для фрезерования ступенчатых поверхностей металла, неметалла и специальных сплавов, поэтому обладают большим рыночным потенциалом. В соответствии с требованиями заказчиков GESAC разрабатывает и изготавливает узкие и средние трехсторонние фрезы, для выполнения различных операций.



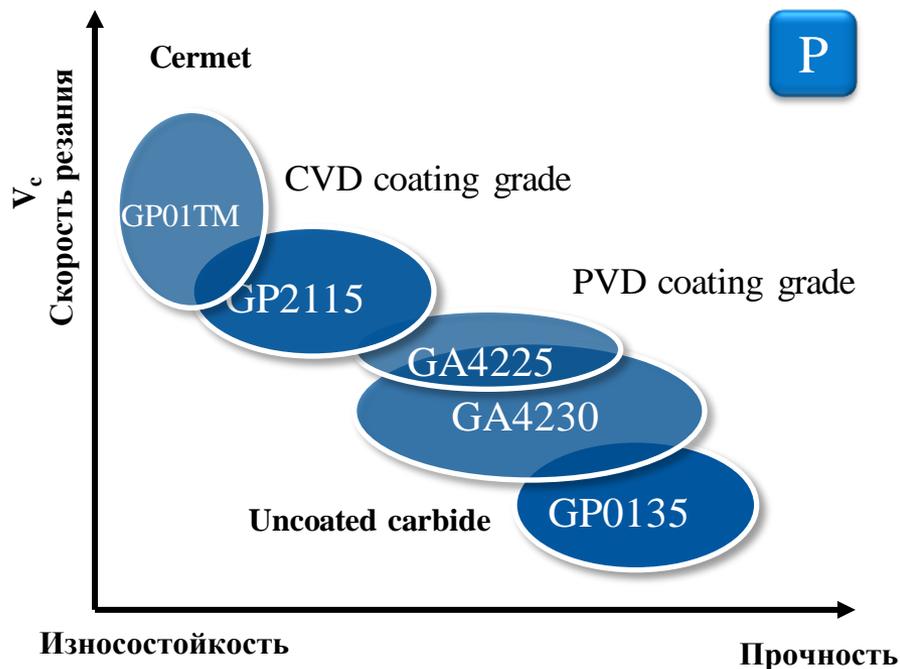


2 Фрезерные сплавы

2.1

Сплавы для обработки сталей

Особенности



1

GP2115 (новый)

CVD Al₂O₃ покрытие способствует высокой твердости и теплостойкости, главным образом используется для полу-чистового фрезерования на средних и высоких скоростях.

2

GA4225

PVD покрытие на цементированном карбиде, зачастую используется по обычным сталям и сплавам.

3

GA4230 (наиболее популярен)

Основной сплав для обработки материалов с твердостью до 50 HRC. Широко используется для чистового, полу-чистового и тяжелого фрезерования.

4

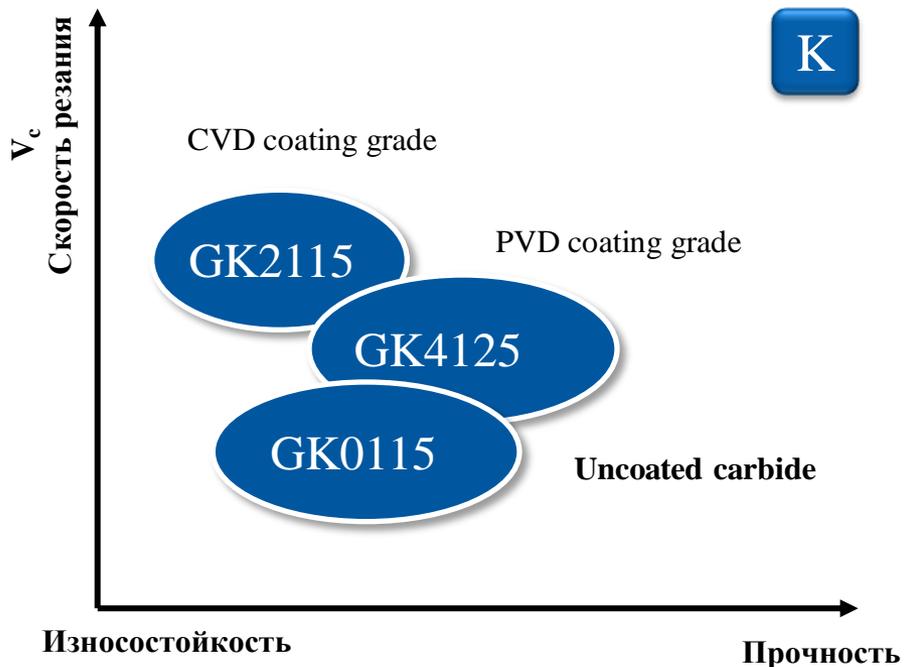
GP0135

Цементированный карбид без покрытия, в основном используется для фрезеровки на малых скоростях с высокой жесткостью.

2.2

Сплавы для обработки чугуна

Особенности



1

GK2115

NEW

CVD покрытие, подходит для чистовой и полу-черновой обработки серого чугуна, большая износостойкость.

2

GK4125

Новое TiAlN покрытие на мелкозернистой основе. Имеет высокую адгезионную стойкость, отличную износостойкость и прочность. Подходит для общей полу-чистовой и полу-черновой обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом.

3

GK0115

Керамическое зерно без покрытия, великолепная стойкость к пластической деформации и адгезионная стойкость, подходит для чистового и полу-чистового фрезерования.



3 Трехсторонние фрезы

Введение

- Может превосходить по производительности до 80% в сравнении с конкурентами.
- Конкуренты : SECO : R335.19、 ZCC:SMP01、 SANDVIK : N331、 KENNAMETAL : SNHX.
- **GA4230 для стали ; GK4125 для чугуна.**

Применение

- Наиболее популярно для стали и чугуна;
- Наиболее востребовано в автомобильной и авиационной промышленности.

Ассортимент

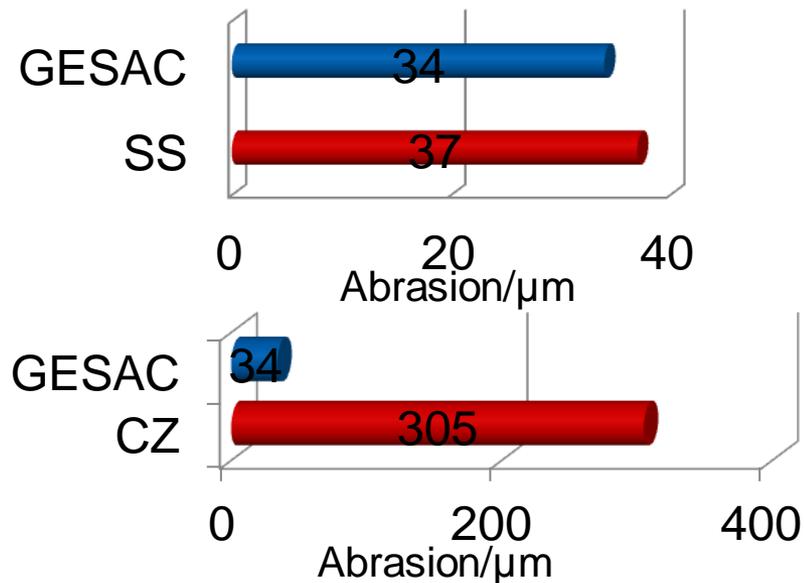
- **2 Сплава , 5 Стружколомов ;**
- Доступны пластины левого и правого исполнения;
- Диаметр фрез : Ø100、 Ø125 мм.
- Ширина за проход : 4-8 мм.



3.1 MSA104-108+SNEX

➤ варианты применения Фрезерование пазов

Tools	Narrow Slot Width Side and Face milling Tools
Specification	SNEX12T3-GM-GA4230 MSA106-100R06A27-SN12
Workpiece	P20(HRC35)
Vc	150m/min,
Fz	0.2mm/t
Ap	5mm
Cutting Type	Slot Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has equal abrasion to SS and much smaller abrasion than CZ .



Введение

- Производительность соответствует требованиям заказчиков.
- Конкуренты : SANDVIK : Coro Mill 331, SECO : 335.18, WALTER:F2252.
- GA4230 для стали ; GK4125 для чугуна.

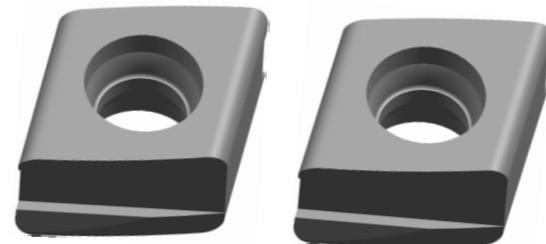


Применение

- Положительный угол режущей кромки способствует низкому усилию резания.
- Наиболее популярно для обработки стали и чугуна ;
- Подходит для различной промышленности.

Ассортимент

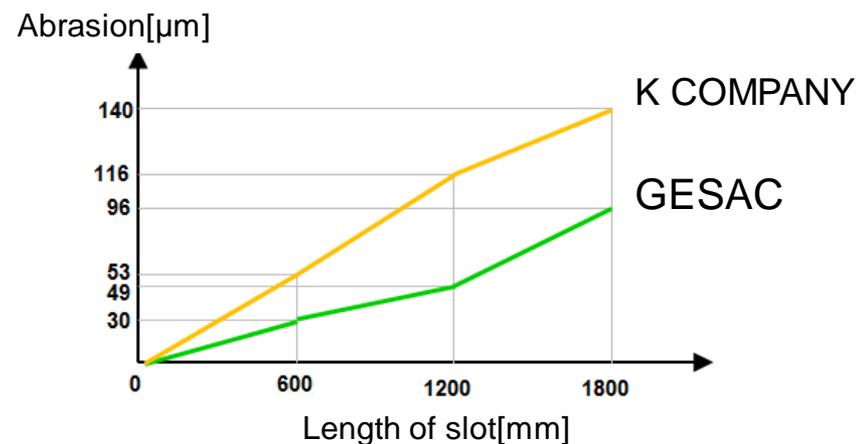
- 4 вида пластин , 26 корпусов;
- Диаметр корпуса : Ф80-Ф160 мм;
- Ширина за проход : 10-13 мм.



3.2 MSA110-113+CNEU

➤ Варианты применения Фрезерование пазов

Tools	Middle Slot Width Side and Face milling Tools
Specification	CNEU070508-KM-GK4125 MSA110-100R06A27-CN07
Workpiece	P20(HRC35)
Vc	$V_c=140\text{m/min}$,
Fz	$f_z=0.2\text{mm/t}$
Ap	$A_p=10\text{mm}$
Cutting Type	Slot Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Under the same cutting condition, GESAC has smaller abrasion than K COMPANY.



Благодарим за внимание !

厦门金鹭特种合金有限公司

XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.

中国厦门湖里区兴隆路69号

No.69,Xinglong Road,Huli,Xiamen,China

Tel: 0592-5621830

Fax: 0592-2650639

ООО “Инструмент поставка”

тел.: 8 /4722/ 407-599

сот.: 8-952-494-7503

309000, г. Белгород, пер. Заводской 5-й, д. 9.

305000, г. Курск, ул. Литовская, д. 12А, пом. 3.

E-mail: postavkatools@yandex.ru

Сайт: www.toolprofit.ru